

ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
«УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ»

Михайлов С.В.

20 dd г.

Приказ от «dd» 01 20dd г.



ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБУЧЕНИЯ - ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО
ПРОФЕССИИ
«Бункеровщик»
код 11289

Шахты 2022 г.

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ

Основная программа профессионального обучения – программа переподготовки по профессии **Бункеровщик**, код 11196.

Авторы:

Старший мастер производственного обучения, преподаватель ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» Закирова О.В.

Мастер производственного обучения, преподаватель ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» Данилова Т.Н.

Организация разработчик: ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ», Методический кабинет.

Правообладатель программы: ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ».

Нормативный срок освоения основной программы профессионального обучения - программы переподготовки по профессии Бункеровщик **240** часов при очной форме обучения.

Квалификация выпускника:

Бункеровщик третьего разряда

Программа рассмотрена и рекомендована к утверждению педагогическим советом ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ».

Протокол педагогического совета № 5 от « 12 » 01 2022г.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Пояснительная записка
- 2 Учебный план
- 3 Календарный учебный график.
- 4 Контроль и оценка результатов освоения ОППО (дисциплин, модулей).
- 5 Условия реализации ОППО.
Приложение 1
Календарный учебный график.
Приложение 2
Рабочие программы (содержание) дисциплин и модулей.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Нормативную правовую основу разработки основной программы профессионального обучения - программы переподготовки по профессии Бункеровщик, далее – программа составляют:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» №273 от 29 декабря 2012 г.;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 Выпуск №4 ЕТКС. Выпуск утвержден Постановлением Минтруда России от 12 августа 2003 г. № 61;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов, ОК 016-94;
- Федеральный закон от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;
- Приказ Минтруда России «Об утверждении Правил по охране труда при работе в ограниченных и замкнутых пространствах» от 15.12.2020 N 902н;
- Устав ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ», Положение о разработке образовательных программ, реализуемых в ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ».

Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

Результаты подготовки – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

Требования к поступающим:

К подготовке допускаются лица – лица не моложе 18 лет.

Нормативный срок освоения программы (трудоемкость обучения):

Общая трудоемкость программы обучения: 240 часов в том числе:

Теоретическое обучение (аудиторные занятия) - **152 часа**

Производственное обучение - **72 часа**

Промежуточная аттестация: собеседование, оформление дневника -
проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины
Консультации – **8 часа**

Итоговая аттестация (квалификационный экзамен) – **8 часа**, в том числе:

Теоретическая часть **4 часа**

Практическая квалификационная работа – **4 часа.**

Форма обучения.

Очная, очно-заочная

Квалификационная (профессиональная) характеристика.

Характеристика работ:

Заполнение бункеров кусковыми или сыпучими материалами с помощью элеваторов, конвейеров, скиповых подъемников, вагонеток с опрокидывающимся кузовом и других систем подъемно-транспортных механизмов под руководством бункеровщика более высокой квалификации. Наблюдение за подачей материалов в железнодорожные вагоны, автосамосвалы, на дробильные установки и транспортеры. Управление затворами и питателями. Пуск и остановка конвейеров. Регулирование равномерности поступления и размещения материала в приемных сосудах и на транспортере. Соблюдение необходимого зазора между колосниками решеток и наблюдение за наполнением бункеров. Шуровка материала (горной массы, горячего агломерата и других материалов). Устранение завесаний, завалов и заторов. Разбивка негабаритных глыб, дробление крупных кусков на решетках перепускных бункеров или гезенков. Удаление посторонних предметов. Подкатка, установка и загрузка вагонеток. Сцепка, расцепка и откатка груженых вагонеток. Очистка обслуживаемого бункера (люка) и пути у рабочего места. Текущий ремонт бункерных затворов. Подача сигналов кондуктору на постановку вагонов под разгрузку.

Должен знать:

Устройство бункеров, пусковой аппаратуры, системы звуковой и видимой сигнализации, устройство затворов и откаточных путей, транспортных механизмов приводной и натяжной станции конвейерной линии; объем бункера, грузоподъемность приемных сосудов, допустимую нагрузку на ленту транспортера; технические условия на разгружаемый материал; способы дробления негабаритных кусков и предотвращения слеживаемости материала; правила очистки бункеров; конструкцию сцепок; правила сцепки, расцепки,

откатки груженных вагонеток и думпкара; правила подачи и приема звуковых и видимых сигналов, разгрузки транспортных средств.

Квалификационный уровень подготовки – нет

Цели и задачи программы – требования к результатам освоения.

Цель – формирование профессиональных компетенций в соответствии с требованиями квалификационной характеристики.

В результате освоения образовательной программы обучающийся должен быть готов к осуществлению вида деятельности в качестве бункеровщика в организациях (на предприятиях) независимо от их организационно-правовых форм.

-в результате обучения должен получить практический опыт:

– правильно выполнять все технологические процессы бункеровочных работ.

Характеристика подготовки

Основная программа профессионального обучения – программа переподготовки по профессии Бункеровщик представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Основная цель подготовки по программе – приобретение необходимых компетенций для работы по профессии «Бункеровщик» третьего разряда.

Подготовка по основной программе профессионального обучения – программе переподготовки по профессии Бункеровщик предполагает изучение следующих дисциплин и модулей: экономика отрасли и предприятия, общетехнический (общеотраслевой) модуль и профессиональный модуль.

Рекомендовано к утверждению:
 Протокол педагогического совета
 ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ»
 № 5 от «18» 01 2022г.

Директор
 ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ»
 Михайлов С.В.

Календарный учебный график ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» на 2022 год
 В соответствии Правилами внутреннего трудового распорядка в ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» и Правилами внутреннего трудового распорядка обучающихся в ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» учебные занятия организованы в течение всего календарного года с учётом выходных и нерабочих праздничных дней в режиме 5-дневной учебной недели.

Дни недели	2022																																								
	январь							февраль							март							апрель							май							июнь					
Понедельник	3	10	17	24	31		7	14	21	28		7	14	21	28		4	11	18	25		2	9	16	23		2	9	16	23		6	13	20	27						
Вторник	4	11	18	25		1	8	15	22		1	8	15	22	29		5	12	19	26		3	10	17	24		3	10	17	24		7	14	21	28						
Среда	5	12	19	26		2	9	16	23		2	9	16	23	30		6	13	20	27		6	13	20	27		4	11	18	25		4	11	18	25						
Четверг	6	13	20	27		3	10	17	24		3	10	17	24	31		7	14	21	28		7	14	21	28		5	12	19	26		5	12	19	26						
Пятница	7	14	21	28		4	11	18	25		4	11	18	25		1	8	15	22	29		1	8	15	22	29		6	13	20	27		6	13	20	27					
Суббота	1	8	15	22	29		5	12	19	26		5	12	19	26		2	9	16	23	30		2	9	16	23	30		7	14	21	28		7	14	21	28				
Воскресенье	2	9	16	23	30		6	13	20	27		6	13	20	27		3	10	17	24		3	10	17	24		5	12	19	26		5	12	19	26						
Дни недели	ноябрь																																								
Понедельник	4	11	18	25		1	8	15	22	29		5	12	19	26		3	10	17	24	31		7	14	21	28		1	8	15	22	29		5	12	19	26				
Вторник	5	12	19	26		2	9	16	23	30		6	13	20	27		4	11	18	25		4	11	18	25		1	8	15	22	29		6	13	20	27					
Среда	6	13	20	27		3	10	17	24	31		7	14	21	28		5	12	19	26		5	12	19	26		2	9	16	23	30		7	14	21	28					
Четверг	7	14	21	28		4	11	18	25		1	8	15	22	29		6	13	20	27		3	10	17	24		3	10	17	24		4	11	18	25						
Пятница	1	8	15	22	29		5	12	19	26		2	9	16	23	30		7	14	21	28		4	11	18	25		6	13	20	27		6	13	20	27					
Суббота	2	9	16	23	30		6	13	20	27		3	10	17	24		1	8	15	22	29		5	12	19	26		7	14	21	28		7	14	21	28					
Воскресенье	3	10	17	24	31		7	14	21	28		4	11	18	25		2	9	16	23	30		6	13	20	27		4	11	18	25		4	11	18	25					

Расписание звонков: 1-й урок 8-30 9-15

- 2-й урок 9-20 10-05
- 3-й урок 10-20 11-05
- 4-й урок 11-15 12-00
- 5-й урок 12-30 13-15
- 6-й урок 13-25 14-10
- 7-й урок 14-20 15-05
- 8-й урок 15-15 16-00

**ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
«УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР»**

УТВЕРЖДАЮ:

Директор

ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ»

Михайлов С.В.

2018 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной программы профессионального обучения

- программы переподготовки по профессии

«Бункеровщик»

код 11289

Цель

приобретение необходимых компетенций для работы по профессии

Форма обучения

Очная, очно-заочная

Срок обучения

1,5 месяца 6 недель 240 часов

Режим занятий

2,4,6,8 часов в день по расписанию

Присваиваемый квалификационный разряд

3

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин, тем	Общая трудоемкость	в том числе:		СРС, час	Форма пром атт.	Распределение по месяцам								
			лекции	практич занятия			1	2	3	4	5	6			
1.	Экономика отрасли и предприятия.	10	10	-		собес	10								
2.	Общетеchnический (общеотраслевой) модуль	88	84	4		собес									
	Вводный инструктаж.	8	8	-		-	8								
	Чтение чертежей.	8	8	-		-	8								
	Основы горного дела.	8	8	-		-	8								
	Электротехника.	16	12	4		-	16								
	Автоматизация производства.	8	8	-		-	8								
	Охрана труда.	32	32	-		-	32								
	Природопользование и охрана окружающей среды.	8	8	-		-	8								
3.	Профессиональный модуль	126	46	80		собес									
	Оборудование и специальная технология.	54	46	8		-	54								
	Практическое обучение (производственная практика).	72	-	72		дневник	8	64							
4.	Консультации	8	8	-		-									
5.	Итоговая аттестация	Теоретический экзамен	4	4		-		8							
		Практическая квалификационная работа	4	-	4		-		4						
ИТОГО		240	152	88		-	160	80							