

**ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
«УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР»**

**УТВЕРЖДАЮ:**

**Директор ЧОУ ДПО и ПО «УЩ»**

\_\_\_\_\_ **Михайлов С.В.**

**«12» января 2026 г.**

**Приказ от «12» января 2026г.**

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ -  
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ  
ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ  
«Дробильщик»  
код 11907**

**Шахты 2026 г.**

## АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ

Основная программа профессионального обучения – программа переподготовки по профессии Дробильщик код 11907.

Автор:

**Преподаватель ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» Агеева Н.Г**

Организация разработчик: ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ», Методический кабинет.

Правообладатель программы: ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ».

Нормативный срок освоения основной программы профессионального обучения - программы переподготовки по профессии Дробильщик **160** часов при очной форме подготовки.

Квалификация выпускника:

**Дробильщик четвертый разряд.**

Программа рассмотрена и рекомендована к утверждению педагогическим советом ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ».

Протокол педагогического совета №01-26 от «12» января 2026 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Пояснительная записка
  - 2 Учебный план
  - 3 Календарный учебный график.
  - 4 Контроль и оценка результатов освоения ОППО (дисциплин, модулей).
  - 5 Условия реализации ОППО
- Приложение 1  
Календарный учебный график.
- Приложение 2  
Рабочие программы (содержание) разделов, модулей и дисциплин с контрольными вопросами.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Нормативную правовую основу разработки основной программы профессионального обучения - программа переподготовки по профессии Дробильщик, далее – программа составляет:

– Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» №273 от 29 декабря 2012 г.;

– Приказ Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

– Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

– Приказ Министерства просвещения РФ от 14 июля 2023 г. N 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

– Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-2025(принят и введен в действие приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 16 мая 2025 г. N 423-ст);

– Приказ Ростехнадзора от 28.10.2020 № 428 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности при переработке, обогащении и брикетировании углей»;

– Приказ Ростехнадзора от 08.12.2020 № 507 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности в угольных шахтах»;

– Приказ Минтруда России «Об утверждении Правил по охране труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования» от 27.11.2020 N 833н;

– Устав ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ», Положение о разработке образовательных программ, реализуемых в ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ».

## **Термины, определения и используемые сокращения**

В программе используются следующие термины и их определения:

**Компетенция** – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

**Профессиональный модуль** – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершённость по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

**Основные виды профессиональной деятельности** – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

**Результаты подготовки** – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

**Учебный (профессиональный) цикл** – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

**ПМ** – профессиональный модуль;

**ОК**– общая компетенция;

**ПК** – профессиональная компетенция.

## **Требования к поступающим:**

**К подготовке допускаются лица** - допускаются не моложе 18 лет.

**Требования к практическому опыту** – не менее года работы на производстве по техническому обслуживанию оборудования для дробления и измельчения материалов.

**Нормативный срок освоения программы (трудоемкость обучения):**

**Общая трудоемкость программы обучения: 160 часов в том числе**  
Теоретическое обучение (аудиторные занятия) - **108 часов**

Практическая подготовка -**40 часов**

Промежуточная аттестация: собеседование, оформление дневника - проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины.

Консультации – **4 часа**

Итоговая аттестация (квалификационный экзамен) - **4 часа**, в том числе:

Теоретическая часть - **4 часа**

Практическая квалификационная работа – **4 часа**.

**Форма обучения.**

Очная, очно-заочная

**Квалификационная (профессиональная) характеристика.**

**Характеристика работ.** Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о сменном производственном задании, режиме работы оборудования крупного дробления материалов, отклонениях от заданных технологических регламентов и принятых мерах по их устранению. Контроль соблюдения параметров и показателей работы оборудования крупного дробления. Проверка исправности и функциональной надежности систем ручного и автоматического управления оборудованием для крупного дробления материалов. Контроль запасов на складах и в загрузочных емкостях исходных крупногабаритных материалов для крупного дробления в щековых и конусных дробилках. Контроль хода процесса выделения из исходных материалов готовых классов крупности с помощью стационарных грохотов. Регулирование производительности подвижных и стационарных устройств равномерной подачи материалов на дробление в соответствии с производительностью дробильных машин крупного дробления. Устранение заторов материалов по ходу их движения путем удаления из потока материалов нетранспортабельных, посторонних и недробимых предметов. Регулирование хода процессов крупного дробления материалов в щековых и конусных дробилках. Регулирование степени дробления материалов с помощью поршневых, пружинных и гидравлических устройств, броневого

сегментов и деталей регулирования ширины выпускных щелей щековых и конусных дробилок. Проверка работоспособности аспирационных систем. Контроль параметров и показателей работы оборудования среднего и мелкого дробления материалов. Определение запасов на складах и в загрузочных емкостях исходных материалов для среднего и мелкого дробления. Регулирование хода процессов транспортировки, среднего и мелкого дробления, предварительного и контрольного грохочения материалов. Регулирование производительности устройств равномерной подачи материалов на дробление в соответствии с производительностью дробильных машин. Поддержание заданной степени дробления материалов путем замены изношенных колосниковых решеток, специальных деталей и сегментов, поршневых, пружинных и гидравлических устройств регулирования ширины выпускных щелей дробильных машин. Ведение сменного журнала и учетной документации на рабочих местах машинистов дробильных и измельчительных установок.

**Необходимые знания:** Назначение, устройство, конструктивные особенности, правила эксплуатации, технические и технологические характеристики дробильных машин, механизмов регулирования ширины выпускных щелей и инерционных грохотов в открытых и замкнутых циклах среднего и мелкого дробления материалов, транспортных (ленточных конвейеров) и аспирационных устройств. Технологические процессы крупного дробления и предварительного грохочения материалов. Технологические и производственные инструкции по ведению процессов крупного дробления. Особенности технологических процессов среднего и мелкого дробления материалов. Системы отбора проб материалов для определения показателей их качества. Факторы, влияющие на производительность и степень дробления материалов в дробилах среднего и мелкого дробления. Правила пуска и остановки линий среднего и мелкого дробления материалов. Виды смазочных материалов, системы и режимы смазки обслуживаемого оборудования. Схемы блокировки, сигнализации, правила пользования пусковой аппаратурой и средствами автоматизации и сигнализации. Методы обеспыливания при дроблении и транспортировке сырья, средства герметизации обслуживаемого оборудования. Требования бирочной системы при выполнении ремонтных и профилактических работ в отделениях среднего и мелкого дробления материалов. План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в отделениях среднего и мелкого дробления материалов. Правила оказания первой помощи пострадавшим. Правила проверки исправности и применения средств индивидуальной защиты. Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в отделениях среднего и мелкого дробления материалов. Специализированное программное обеспечение рабочих мест машинистов дробильных и измельчительных установок.

**Квалификационный уровень подготовки –четвертый.**

**Цели и задачи программы – требования к результатам освоения.**

**Цель** – формирование профессиональных компетенций в соответствии с требованиями квалификационной характеристики.

В результате освоения программы обучающийся должен быть готов к осуществлению вида деятельности в качестве Дробильщик в организациях (на предприятиях) независимо от их организационно-правовых форм.

**-в результате обучения должен получить практический опыт:**

– обоснованно выбирать оптимальную технологию и организацию производства работ дробления.

– правильно выполнять все технологические процессы подготовки и выполнения работ дроблению предусмотренные квалификационной характеристикой.

## **Характеристика подготовки**

Основная программа профессионального обучения – программа переподготовки по профессии Дробильщик представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Основная цель подготовки по программе – приобретение необходимых компетенций для работы по профессии «Дробильщик» четвертого-пятого разряда.

Подготовка по основной программе профессионального обучения – программе переподготовки по профессии Дробильщик предполагает изучение следующих дисциплин и модулей: экономика отрасли и предприятия, общетехнический (общеотраслевой) модуль, профессиональный модуль.

**ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
«УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР»**

УТВЕРЖДАЮ:

Директор  
ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ»  
\_\_\_\_\_ Михайлов С.В.  
«12» января 2026 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной программы профессионального обучения  
- программы переподготовки по профессии  
**«Дробильщик»**  
код 11907

**Цель** приобретение необходимых компетенций для работы по профессии

**Форма обучения** Очная, очно-заочная  
**Срок обучения** 1 месяц 4 недели 160 часов  
**Режим занятий** 2,4,6,8 часов в день по расписанию  
**Присваиваемый квалификационный разряд** 4

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин, тем	Общая трудоемкость	в том числе:		СРС, час	Форма пром атт.	Распределение по месяцам							
			лекции	практич занятия			1	2	3	4	5	6		
1.	Экономика отрасли и предприятия.	8	8	-		собес	8							
2.	<b>Общетехнический (общепромышленный) модуль</b>	<b>68</b>	<b>64</b>	<b>4</b>		<b>собес</b>								
	Вводный инструктаж.	8	8	-		-	8							
	Чтение чертежей.	6	6	-		-	6							
	Основы горного дела.	8	8	-		-	8							
	Основы электротехники.	8	4	4		-	8							
	Автоматизация производства.	8	8	-		-	8							
	Охрана труда.	24	24	-		-	24							
	Природопользование и охрана окружающей среды.	6	6	-		-	6							
3.	<b>Профессиональный модуль</b>	<b>72</b>	<b>24</b>	<b>48</b>		<b>собес</b>								
	Оборудование и специальная технология.	32	24	8		-	32							
	Практическая подготовка(практика).	40	-	40		дневник	40							
4.	<b>Консультации</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>-</b>		<b>-</b>	<b>4</b>							
5.	Итоговая аттестация	Теоретический экзамен	4	4	-		-	4						
		Практическая квалификационная работа	4	-	4		-	4						
<b>ИТОГО</b>		<b>160</b>	<b>104</b>	<b>56</b>		<b>-</b>	<b>160</b>							

### **3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК**

Занятия проходят в ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» в течении всего календарного года за исключение выходных и праздничных дней. Режим занятий: Пять дней в неделю, по 2,4,6,8 часов в день. Общий календарный учебный график ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» прилагается. Начало занятий: по мере комплектования группы.

### **4. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ.**

#### **4.1 Требования к материально – техническому обеспечению**

Для реализации настоящей программы используются:

Экономика отрасли Плакаты:

и предприятия

Зависимость затрат рабочего времени учащихся от продолжительности обучения.

Расчет нормативов заработной платы на один рубль и нормо-час товарной продукции подразделений предприятий.

Исходные данные для расчета норматива заработной платы.

Нормативный метод распределения прибыли предприятия.

Система материального стимулирования на предприятии

Наглядные пособия

Таблицы

Общетехнический

(общеотраслевой)

модуль

Кабинет горной и общей электротехники, 81,6 кв. м.

Плакаты:

Электробезопасность при напряжении до 1000В-3шт.

Установка заземлений

Средства защиты в электроустановках

Классификация систем заземления

Сечения проводников -2шт.

Защитное уравнение потенциалов -2шт.

Классификация систем заземления -2шт.

Идентификация электрических проводников

Электробезопасность при ручной дуговой сварке

Формирование систем заземления

Знаки:

Работать здесь

Не включать! Работают люди -3шт.

Стой! Напряжение

Кабинет №10. Кабинет охраны труда, промышленной безопасности и экологии, 41,2 кв. м.

Плакаты:

Средства защиты в электроустановках -3шт.

Организация обеспечения электробезопасности -3шт.

Идентификация электрических проводников

Заземление и защитные меры электробезопасности в электроустановках до 1000 в:

Классификация систем заземления

Защитное уравнивание потенциалов

Сечения проводников

Формирование систем заземления

Технические меры электробезопасности:

Отключения в электроустановках напряжением до 1000в  
-2шт.

Проверка отсутствия напряжения

Установка заземлений

Предохранительные пояса строительные -3шт.

Средства защиты, используемые в электроустановках.

Нормы и сроки их испытаний

Пожарная безопасность -3шт.

Правила пожарной безопасности -3 шт.

Противопожарный инструктаж

Безопасность при работе с переносным электроинструментом

Обязательные инструктажи (вводный инструктаж, вводный противопожарный инструктаж, инструктаж на I группу), 3 шт.

Охрана труда:

Инструктаж по электробезопасности. I группа  
промышленная санитария

Инструктаж по охране труда на рабочем месте

Опасные и вредные производственные факторы

Вводный инструктаж по охране труда

Расследование несчастного случая на производстве

Оказание первой помощи при несчастных случаях на производстве, 3 шт.  
Средства индивидуальной защиты (СИЗ)-3 шт.  
Профилактика производственного травматизма- 3 шт.  
Инструкция по оказанию первой помощи при несчастных случаях на производстве.  
Оказание экстренной помощи до прибытия врача  
Первая помощь при поражении электрическим током  
Оказание первой помощи при ранениях и переломах

Витрина:

Резиновый коврик

Огнетушитель порошковый

Противопожарное полотенце

Диэлектрический коврик

Респиратор противопожарный одноразовый

Каска защитная

Очки защитные закрытые с прямой вентиляцией

Тренажер манекен Т10 «Максим 2-01»

Профессиональный  
модуль

Автомат АВ-320

Автомат АВ-320

Пускатель ПВИ-250

Пускатель ПВИ-250

Пускатель ПВИ-250

Пускатель ПВИ-125

Плакаты и наглядные пособия:

Схема привода самоочищающейся молотковой дробилки ДМЭ-17 X 14,5

Дробилка ДМЭ 17X14,5 (самоочищающаяся)

Приспособления для заливки цинкового сплава

Регулировочное кольцо (неподвижный конус) в сборе

Углубления для образования щели под заливку цинкового сплава

Сварной корпус подвижного конуса дробилки КСД-2200

Контролируемые размеры валаэксцентрика

Зазоры эксцентрикового узла и их проверка

Загрузка дробилки рудой

Питательная платформа дробилки КМДТ-2200

Монтаж подвижного конуса

Новый способ крепления опорной чаши

Опорное кольцо

Монтаж подпятника дробилок

Монтаж опорной чаши дробилки КМДТ-2200

Монтаж станины

Узел приводного вала дробилки КМДТ-2200

Монтаж приводного вала

	Короткокonusная дробилка КМД-2200Т (КМДТ-2200)
	Двухвалковая зубчатая дробилка
	Барабанная дробилка ДБ-28
	Роторная дробилка ДРК 16Х12
	Формы молотков, применяемых в молотковых дробилках
	Нереверсивная молотковая дробилка
	Реверсивная молотковая дробилка
	Кинематическая схема щековых дробилок с простым и сложным движением щеки
	Щековая дробилка со сложным движением подвижной щеки
	Щековая дробилка с простым движением подвижной щеки
	Кинематическая схема привода дробилки типа ДДЗ
	Двухвалковая зубчатая дробилка ДДЗ-6
	Ситовые составы дробленного угля в дробилке ДДЗ-4 при щели между валками 120, 100, 75 мм
	Схема углеприема с аккумулярованием угля.
	Зона эффективного обогащения в различных обогатительных машинах.
	Двухвалковая зубчатая дробилка ДДЗ6.
	Шнековая дробилка со сложным движением подвижной щеки.
	Молотковые дробилки.
	Роторная дробилка ДРК 16х12
	Планшет «Общая схема транспортировки полезного ископаемого»
	Планшет «Стыковка ленты»
	Планшет «Ленточные конвейеры»
	Планшет «Скребокoвые конвейеры»
	Конвейер СП-63
	Узлы скребокoвого конвейера
	Кинематическая схема гидромuфты
	Перегружатель ленточный
	Гидромотор и гидроблоки
	Рештаки, скребки, цепи
	Привод, редуктор
Практическая подготовка (практика)	Полигон горных машин, 378,5 кв. м.
	Модель скребокoвого конвейера СП-63
	Модель погрузочной машины ПНП-30
	Генератор
	Аппаратура НЕРПА-1
	Аппаратура АУЗМ-2
	Аппаратура АТ-1
	Аппаратура АУК-1М
	Трансформатор ТСП-160
	Аппаратура защитная АЗУР-3

Устройство АЗК-1  
Насос 1620-20  
Подстанция ТСШВП.  
Блок дистанционного управления.  
Прибор максимальной защиты  
Токовая защита от перегрузки  
Блок контроля изоляции  
Блокировочное реле утечки  
Верхний штрек-полигон для тренировки включения дыхания в самоспасатель, тренировки пользования средствами пожаротушения.  
Нижний штрек-вентилятор местного проветривания, вагонетка ВГ-1,3, троллея, рельсовый путь, насос.  
Тренажер обработки навыков монтажа и измерения сопротивления (проверки целостности цепи) электровзрывной сети.  
Мост переносной постоянного тока Р-3043  
Взрывной испытатель светодиодный ВИС-1  
Омметр классификатор электродетонаторов ОКЭД-1  
Метанометр с измерителем взрывной волны ИМС-1  
Батарейные конденсаторы. Взрывные приборы.  
Прибор контроля взрывного импульса ПКВИ-3М  
Патроны: аммонит А6МВ Д-70 мм, детонит 1 ОД, аммонит скальный №1, аммонит Т-19, аммонит БЖВ.  
Электродетонаторы: ЭД-КЗ-ПМ, ЭД-КЗ-П, ЭД-КЗ-ПКМ; ЭД-КЗ, ЭД-ЗД, ЭД-З-Н.  
Набор эталонных сопротивлений  
Монтажные провода Взрывная машинка ЖЗ-260  
Прибор ПИВ 100М  
Прибор ПКВИ-3М  
Прибор замера метана СИГНАЛ 2У5  
Договоры об организации практики.

#### **4.2 Общие требования к организации образовательного процесса.**

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями и мастерами производственного обучения в журнале. Текущий контроль и промежуточную аттестацию по теоретическому обучению, практическим и лабораторным работам, прохождением производственной практики слушателей определяет и осуществляет ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ». Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут), включая время на инструктажи, подведение итогов, оформление документации. При проведении

практических занятий учебная группа делится на подгруппы, не более 5 человек.

Теоретическое обучение проводится в оборудованных кабинетах с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий в соответствии с Перечнем учебных материалов для подготовки «Дробильщик».

Практическая подготовка (практика) осуществляется на базе организаций осуществляющих деятельность по образовательной программе соответствующего профиля в соответствии с условиями заключенных договоров и (или) непосредственно в обучающей организации (ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ»). Обучение состоит из: ознакомления слушателей с оборудованием и приспособлениями, способами и приемами выполнения горных работ, с учетом требований по безопасности труда, мероприятиями по эффективному использованию учебного времени, экономному расходованию материалов, с порядком получения и сдачи оборудования и приспособлений, системой контроля качества работ; формами морального и материального стимулирования труда слушателей.

#### **4.3 Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Преподаватели специальных предметов имеют высшее или среднее профессиональное образование технического профиля.

Мастера производственного обучения имеют образование не ниже среднего профессионального и квалификацию по профессии не ниже 3-4 разряда, непрерывный стаж работы по специальности не менее трех лет.

Преподаватели и мастера производственного обучения могут проходить повышение квалификации не реже 1 раза в 3 года.

### **5. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ.**

Оценка качества освоения основной программы профессионального обучения «Дробильщик», код **11907** включает текущий контроль знаний, промежуточную и итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится образовательным учреждением по результатам освоения программ учебных дисциплин и (или) модулей. Формы и условия проведения текущего контроля знаний и определяются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения слушателей в начале обучения.

К формам промежуточного контроля в ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» относятся:

- собеседование.

А по результатам практической подготовки (практики) - дневник.

Итоговая аттестация - квалификационный экзамен, который состоит из двух частей: Практической квалификационной работы и проверки теоретических знаний в виде теоретического экзамена.

К итоговой аттестации (квалификационному экзамену) допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие промежуточный контроль.

В ходе экзамена членами квалификационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций (обобщенных трудовых функций или трудовых действий). К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений

Оценка, полученная слушателем при проведении практической квалификационной работы заносится в протокол заседания квалификационной комиссии и учитывается при выставлении итоговой оценки.

Практическая квалификационная работа оценивается членами квалификационной комиссии по двум параметрам: ВЫПОЛНЕНО/ НЕ ВЫПОЛНЕНО на отведенном учебным планом временном отрезке.

Теоретический экзамен проверки знаний оцениваются по пятибалльной шкале.

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
85 ÷ 100	5	отлично
70 ÷ 84	4	хорошо
50 ÷ 69	3	удовлетворительно
менее 50	2	не удовлетворительно

Лицам, успешно прошедшим весь курс обучения, на основании протокола заседания квалификационной комиссии выдается свидетельство о профессии рабочего с присвоением квалификации Дробильщика четвертого разряда.

### Календарный учебный график ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» на 2026 год

В соответствии Правилами внутреннего трудового распорядка в ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» и Правилами внутреннего трудового распорядка обучающихся в ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» учебные занятия организованы в течение всего календарного года с учётом выходных и нерабочих праздничных дней в режиме 5-дневной учебной недели.

Дни недели		январь				февраль				март					апрель				май				июнь										
1	Понедельник		5	12	19	26		2	9	16	23		2	9	16	23	30		6	13	20	27		4	11	18	25		1	8	15	22	29
2	Вторник		6	13	20	27		3	10	17	24		3	10	17	24	31		7	14	21	28		5	12	19	26		2	9	16	23	30
3	Среда		7	14	21	28		4	11	18	25		4	11	18	25		1	8	15	22	29		6	13	20	27		3	10	17	24	
4	Четверг	1	8	15	22	29		5	12	19	26		5	12	19	26		2	9	16	23	30		7	14	21	28		4	11	18	25	
5	Пятница	2	9	16	23	30		6	13	20	27		6	13	20	27		3	10	17	24		1	8	15	22	29		5	12	19	26	
6	Суббота	3	10	17	24	31		7	14	21	28		7	14	21	28		4	11	18	25		2	9	16	23	30		6	13	20	27	
7	Воскресенье	4	11	18	25		1	8	15	22		1	8	15	22	29		5	12	19	26		3	10	17	24	31		7	14	21	28	
Дни недели		июль				август					сентябрь				октябрь				ноябрь				декабрь										
1	Понедельник		6	13	20	27		3	10	17	24	31		7	14	21	28		5	12	19	26		2	9	16	23	30		7	14	21	28
2	Вторник		7	14	21	28		4	11	18	25		1	8	15	22	29		6	13	20	27		3	10	17	24		1	8	15	22	29
3	Среда	1	8	15	22	29		5	12	19	26		2	9	16	23	30		7	14	21	28		4	11	18	25		2	9	16	23	30
4	Четверг	2	9	16	23	30		6	13	20	27		3	10	17	24		1	8	15	22	29		5	12	19	26		3	10	17	24	31
5	Пятница	3	10	17	24	31		7	14	21	28		4	11	18	25		2	9	16	23	30		6	13	20	27		4	11	18	25	
6	Суббота	4	11	18	25		1	8	15	22	29		5	12	19	26		3	10	17	24	31		7	14	21	28		5	12	19	26	
7	Воскресенье	5	12	19	26		2	9	16	23	30		6	13	20	27		4	11	18	25		1	8	15	22	29		6	13	20	27	

Расписание звонков:

1-й урок	8-30	9-15
2-й урок	9-20	10-05
3-й урок	10-20	11-05
4-й урок	11-15	12-00
5-й урок	12-30	13-15
6-й урок	13-25	14-10
7-й урок	14-20	15-05
8-й урок	15-15	16-00

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ЧОУ ДПО и ПО "УПЦ", МИХАЙЛОВ СЕРГЕЙ ВАЛЕНТИНОВИЧ, ДИРЕКТОР

27.01.26 13:35 (MSK)

Сертификат 028331BF00C7B2E398473E1121653DF1CF