

ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
«УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ»

Михайлов С.В.



Приказ от «12» 01 2022 г.

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ -
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
«Кузнец на молотах и прессах».
код 13225

Шахты 2022 г.

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ

Основная программа профессионального обучения – программа профессиональной переподготовки по профессии «Кузнец на молотах и прессах», код 13225

Авторы:

Мастер производственного обучения ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» Клименко А.В., Ланкина С.А.

Организация разработчик: ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ», Методический кабинет.

Правообладатель программы: ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ».

Нормативный срок освоения основной программы профессионального обучения - программы переподготовки по профессии «Кузнец на молотах и прессах» 320 часов при очной форме обучения.

Квалификация выпускника:

Кузнец на молотах и прессах 4 разряда

Программа рассмотрена и рекомендована к утверждению педагогическим советом ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ».

Протокол педагогического совета № 5 от «12» 01 2011г.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Пояснительная записка
- 2 Учебный план
- 3 Календарный учебный график.
- 4 Контроль и оценка результатов освоения ОППО (дисциплин, модулей).
- 5 Условия реализации ОППО.
Приложение 1
Календарный учебный график.
Приложение 2
Рабочие программы (содержание) дисциплин и модулей.

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Нормативную правовую основу разработки основной программы профессионального обучения - программы профессиональной переподготовки по профессии «Кузнец на молотах и прессах», далее – программа составляют:

– Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» №273 от 29 декабря 2012 г.;

– Приказ Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

– Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

– Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 июля 2021 г. N 509н «Об утверждении профессионального стандарта № 1471 «Кузнец на молотах и прессах»;

– Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов, ОК 016-94;

– Приказ Минтруда России «Об утверждении Правил по охране труда при обработке металлов» от 11.12.2020 N 887н;

– Устав ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ», Положение о разработке образовательных программ, реализуемых в ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ».

Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

Результаты подготовки – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

Требования к поступающим:

К подготовке допускаются лица—лица , не моложе 18 лет.

Нормативный срок освоения программы (трудоемкость обучения):

Общая трудоемкость программы обучения: 320 часов в том числе:

Теоретическое обучение (аудиторные занятия) —**216 часов**

Практической подготовки (практики) —**88 часов**

Промежуточная аттестация: собеседование, оформление дневника - проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины Консультации — **8 часов**

Итоговая аттестация (квалификационный экзамен) - **8 часов**, в том числе:

Теоретическая часть **4 часа**

Практическая квалификационная работа — **4 часа**.

Форма обучения.

Очная., очно-заочная

Квалификационная (профессиональная) характеристика.

Характеристика работ. Подготовка рабочего места к ковке поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Подготовка к работе ковочных молотов и вспомогательных приспособлений дляковки поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок из высоколегированных и жаропрочных сталей дляковки поковок и изделий простой и средней сложности на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Ежедневное обслуживание ковочных молотов при ковке поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Нагрев заготовок дляковки поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей на молотах с энергией удара до 80 кДж. Подача заготовок в рабочее пространство ковочных молотов с энергией удара до 80 кДж при ковке поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей. Осадка, протяжка, прошивка и рубка поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей на ковочных пневматических молотах с энергией удара до 80 кДж. Осадка, протяжка, прошивка и рубка поковок и изделий простой и средней сложности из

высоколегированных и жаропрочных сталей на ковочных паровоздушных и гидравлических молотах с энергией удара до 80 кДж. Кантовка и удержание заготовок при ковке поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Складирование поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей для охлаждения на участке ковочных молотов с энергией удара до 80 кДж. Подогрев и охлаждение кузнечных инструментов при ковке поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Контроль правильности установки и надежности крепления кузнечных инструментов и приспособлений при ковке поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Удаление окалины с заготовок при ковке поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Перемещение заготовок, поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей подъемно-транспортным оборудованием с пола при ковке на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Выявление дефектов в поковках и изделиях при ковке поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Дозирование количества энергии и частоты ударов бабы ковочных молотов с энергией удара до 80 кДж при ковке поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей. Оказание помощи наладчику кузнечно-прессового оборудования в снятии и установке кузнечных инструментов дляковки поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Устранение мелких неисправностей в работе ковочных молотов с энергией удара до 80 кДж, вспомогательного оборудования и кузнечных инструментов при ковке поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей. Контроль размеров поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей при ковке на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Клеймение поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей при ковке на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж.

Необходимые знания: Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы. Правила чтения технологических документов. Прикладные компьютерные программы для просмотра

текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них. Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них. Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации. Виды, конструкции и назначение ковочных молотов с энергией удара до 80 кДж дляковки поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей. Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок подковку поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей. Виды, конструкции и назначение подъемно-транспортных механизмов для подъема и перемещения заготовок, поковок и изделий. Режимы работы ковочных молотов с энергией удара до 80 кДж. Основные параметры ковочных молотов с энергией удара до 80 кДж. Назначение органов управления ковочными молотами с энергией удара до 80 кДж. Основные неисправности ковочных молотов с энергией удара до 80 кДж. Основные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок подковку поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей. Основные неисправности подъемно-транспортных механизмов для подъема и перемещения заготовок, поковок и изделий. Условные команды кузнеца и бригадира приковке поковок и изделий. Правила и порядок подготовки к работе ковочных молотов с энергией удара до 80 кДж. Правила и порядок подготовки к работе нагревательных устройств для нагрева заготовок подковку поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей. Правила и порядок подготовки к работе подъемно-транспортных механизмов. Температурный режимковки поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Группы и марки высоколегированных и жаропрочных сталей, обрабатываемыхковкой. Сортамент заготовок дляковки поковок и изделий из высоколегированных и жаропрочных сталей. Основные технологические операцииковки поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Основные правила и способыковки поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Способы контроля поковок и изделий простой и средней сложности контрольно-измерительным инструментом. Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля поковок

и изделий простой и средней сложности. Припуски, допуски и напуски на поковки и изделия при ковке на ковочных молотах. Приемы работы при ковке поковок и изделий на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Правила строповки и перемещения грузов. Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана. Сроки и порядок выполнения технического обслуживания измерительных приборов в соответствии с требованиями эксплуатационной документации. Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ковке поковок и изделий простой и средней сложности на ковочных молотах с энергией удара до 80 кДж. Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности.

Квалификационный уровень подготовки : третий

Цели и задачи программы – требования к результатам освоения.

Цель – формирование профессиональных компетенций в соответствии с требованиями квалификационной характеристики.

В результате освоения образовательной программы обучающийся должен быть готов к осуществлению вида деятельности в качестве кузнеца на молотах и прессах независимо от их организационно-правовых форм.

- в результате обучения должен получить практический опыт:

– Ковка поковок и изделий простой и средней сложности из высоколегированных и жаропрочных сталей на молотах с энергией удара до 80 кДж.

Характеристика подготовки

Основная программа профессионального обучения – программа профессиональной переподготовки по профессии «Кузнец на молотах и прессах» представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Основная цель подготовки по программе – приобретение необходимых компетенций для работы по профессии «Кузнец на молотах и прессах» четвертого разряда.

Подготовка по основной программе профессионального обучения – программе переподготовки по профессии «Кузнец на молотах и прессах» предполагает изучение следующих дисциплин и модулей: экономика отрасли и предприятия, общетехнический (общепромышленный) модуль и профессиональный модуль.

**ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
«УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР»**



УТВЕРЖДАЮ:

Директор

ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ»

Михайлов С.В.

«16» 01 2011 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной программы профессионального обучения

- программы переподготовки по профессии

«Кузнец на молотах и прессах»

код 13225

Цель	приобретение необходимых компетенций для работы по профессии
Форма обучения	Очная, очно-заочная
Срок обучения	2 месяца 10 недель 320 часов
Режим занятий	2,4,6,8 часов в день по расписанию
Присваиваемый квалификационный разряд	4

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин, тем	Общая трудоемкость	в том числе:		СРС, час	Форма пром атт.	Распределение по месяцам								
			лекции	практич занятия			1	2	3	4	5	6			
1.	Экономика отрасли и предприятия.	16	16	-		собес	16								
2.	Общетехнический (общеотраслевой) модуль	128	116	12		собес									
	Вводный инструктаж.	8	8	-		-	8								
	Чтение чертежей.	16	16	-		-	16								
	Электротехника.	32	20	12		-	32								
	Материаловедение.	16	16	-		-	16								
	Охрана труда.	48	48	-		-	48								
	Природопользование и охрана окружающей среды.	8	8	-		-	8								
3.	Профессиональный модуль	160	60	100		собес									
	Оборудование и специальная технология	72	60	12		-	16	56							
	Практическая подготовка (практика).	88	-	88		дневник		88							
4.	Консультации.	8	8	-		-	8								
5.	Итоговая аттестация	Теоретический экзамен	4	4	-	-		4							
		Практическая квалификационная работа	4	-	4	-	-		4						
ИТОГО		320	204	116		-	160	160							