

ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
«УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ЧОУ ДПО и ПО «УЩ»

Михайлов С.В.



«12» 01 2022 г.

Приказ от «12» 01 2022 г.

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ -
ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО
ПРОФЕССИИ
«Кузнец ручной ковки»
код 13227

Шахты 2022 г.

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ

Основная программа профессионального обучения – программа переподготовки по профессии **Кузнец ручной ковки**, код 13227

Авторы:

Мастер производственного обучения ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» Пятаков А.С., Клименко А.В.

Организация разработчик: ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ», Методический кабинет.

Правообладатель программы: ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ».

Нормативный срок освоения основной программы профессионального обучения - программы переподготовки по профессии «Кузнец ручной ковки» **240** часов при очной форме обучения.

Квалификация выпускника:

Кузнец ручной ковки 4 разряда

Программа рассмотрена и рекомендована к утверждению педагогическим советом ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ».

Протокол педагогического совета № 5 от «12» 01 2022г.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Пояснительная записка
- 2 Учебный план
- 3 Календарный учебный график.
- 4 Контроль и оценка результатов освоения ОППО (дисциплин, модулей).
- 5 Условия реализации ОППО.
Приложение 1
Календарный учебный график.
Приложение 2
Рабочие программы (содержание) дисциплин и модулей.

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Нормативную правовую основу разработки основной программы профессионального обучения - программы переподготовки по профессии «Кузнец ручнойковки», далее – программа составляют:

– Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» №273 от 29 декабря 2012 г.;

– Приказ Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

– Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

– Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

– Профессиональный стандарт «Кузнец ручнойковки» № 955 Утвержден Министерством труда и социальной защиты РФ Приказ №510н от 26.07.2021г.;

– Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 Выпуск №4 ЕТКС. Выпуск утвержден Постановлением Минтруда России от 12 августа 2003 г. № 61

– Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов, ОК 016-94, 01.11.2005 г.;

– Приказ Минтруда России «Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями» от 27.11.2020 N 835н;

– Приказ Минтруда России «Об утверждении Правил по охране труда при обработке металлов» от 11.12.2020 N 887н;

– Федеральный закон от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;

– Устав ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ», Положение о разработке образовательных программ, реализуемых в ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» и другая нормативно – техническая документация.

Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершённость по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

Результаты подготовки – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

Требования к поступающим:

К подготовке допускаются лица—лица не моложе 18 лет.

Требования к практическому опыту- не менее двух лет кузнецом ручнойковки 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение. Не менее одного года кузнецом ручнойковки 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования.

Нормативный срок освоения программы (трудоемкость обучения):

Общая трудоемкость программы обучения: 240 часов в том числе:

Теоретическое обучение (аудиторные занятия) —144 часа

Практическая подготовка(практика) -80 часов

Промежуточная аттестация: собеседование, оформление дневника - проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины Консультации — 8 часов

Итоговая аттестация (квалификационный экзамен) - 8 часов, в том числе:

Теоретическая часть 4 часа

Практическая квалификационная работа — 4 часа.

Форма обучения.

Очная, очно-заочная

Квалификационная (профессиональная) характеристика.

Характеристика работ. Изучение технологической и конструкторской документации. Разогрев печей и нагревательных устройств. Определение последовательности действий при ковке сложных поковок. Получение проката и слитков со склада и проведение входного контроля. Подготовка поверхности проката и слитков к ковке. Резка на заготовки проката и слитков заданного профиля, необходимой длины и количества. Проверка исправности и работоспособности оборудования и приспособлений на рабочем месте кузнеца ручнойковки. Выбор режимов нагрева металла в кузнечном горне, печах и нагревательных устройствах дляковки. Выбор и проверка основного и вспомогательного инструмента дляковки. Обслуживание кузнечного горна, печей и нагревательных устройств перед началом работы. Определение рационального расположения вспомогательного оборудования, инструмента и инвентаря на рабочем месте кузнеца ручнойковки. Проверка состояния рабочего места на соответствие требованиям безопасности. Рубка холодного и горячего проката и слитков заданного профиля, необходимой длины и количества. Розжиг кузнечного горна. Нагрев металла в кузнечном горне, печах и нагревательных устройствах дляковки. Ковка сложных поковок по чертежам и образцам. Гибка поковок в разных плоскостях. Сварка деталей из стали разных марок. Выполнение отделочных операций сложных поковок с

соблюдением установленных размеров и припусков. Гибка, правка, отбортовка и высадки сложных и тяжеловесных поковок из листового металла от 8 до 12 мм по чертежам, эскизам и шаблонам. Ковка поковок из сортового проката и слитков всех размеров по чертежам, эскизам и шаблонам. Ковка поковок из сплавов цветных металлов. Гибка рессорных листов по шаблону. Сборка рессор в комплект и пригонка листов по шаблону и к предыдущему листу. Нагонка рессорных хомутов на пакеты рессор, имеющих в наборе более десяти листов. Выполнениековки поковок с одним или двумя молотобойцами или подручными. Правка штампованных поковок различной конфигурации. Правка скрученных валов в горячем состоянии. Правка погнутых закаленных валов и валов из среднеуглеродистой стали способом холодного наклепа. Выявление брака и дефектов кованных поковок. Устранение дефектов кованных поковок. Контроль параметров и качества поковок с использованием контрольно-измерительного инструмента и приспособлений.

Необходимые знания: Правила чтения технологической и конструкторской документации. Виды дефектов и брака в заготовках, возникающих при резке исходного проката. Основные свойства металлов и сплавов. Основные группы и марки обрабатываемых ковкой металлов и сплавов. Температурные интервалы нагрева металлов и сплавов дляковки. Виды и размеры исходных заготовок дляковки сложных поковок. Основные сведения о допусках, припусках и напусках наковки. Классификация кузнечных операцийковки. Способы зачистки поверхностных дефектов проката и слитков. Способы и схемы резки проката и слитков на заготовки. Конструкции кузнечных горнов, печей и нагревательных устройств. Правила эксплуатации кузнечного горна, печей и нагревательных устройств. Виды топлива, используемого для кузнечного горна, печей и нагревательных устройств. Последовательность розжига и правила обслуживания кузнечного горна перед началом работы. Последовательность разогрева и правила обслуживания печей и нагревательных устройств. Виды и назначения основного и вспомогательного инструмента дляковки сложных поковок. Виды оборудования и инструмента для резки исходного проката на заготовки. Виды дополнительного оборудования и инвентаря, применяемого при ковке сложных поковок. Основные группы и марки металлов и сплавов, применяемых для кузнечных инструментов и приспособлений. Правила обслуживания кузнечного инструмента перед началом работы. Требования охраны труда и промышленной безопасности. Правила чтения технологической и конструкторской документации. Виды дефектов и брака в заготовках и поковках, возникающих при резке, нагреве, ковке и охлаждении, способы их выявления. Физические свойства металлов и сплавов. Температурные интервалы нагрева металлов и сплавов. Сортамент заготовок, используемых

дляковки. Направление волокон макроструктуры в заготовках из проката и влияние их на качество поковок. Способы и правила рубки заготовок в горячем и холодном состоянии. Система припусков, допусков и напусков на поковки. Особенностиковки · поковок из сплавов цветных металлов. Классификация основного и вспомогательного инструмента дляковки. Виды и назначение универсального и специального контрольно-измерительного кузнечного инструмента и приспособлений. Сведения о структурных превращениях в сплавах при нагреве и ковке. Приемы и правила осадки и высадки, протяжки, прошивки и пробивки отверстий, гибки и скручивания заготовки. Схемы и способы кузнечной сварки. Назначение и область применения кузнечной сварки. Схемы и способы сборки, выполняемые методамиковки. Технологияковки слесарного и кузнечного производства. Способыгибки различных рессорных листов из стали различных марок. Виды искажения формы поперечного сечения при гибке заготовок. Последовательность переходов при различных вариантах протяжки заготовок на меньший поперечный размер сечения. Виды ударов кувалдой и молотком-ручником по заготовке при ковке. Виды команд кузнеца при ковке молотобойцу или подручному. Классификация технологических процессовковки сложных поковок. Правила обслуживания кузнечного горна, печей и нагревательных устройств во времяковки. Конструкции кузнечных горнов, печей и нагревательных устройств и правила их эксплуатации. Виды топлива, используемого для кузнечных горнов, печей и нагревательных устройств. Правила обслуживания кузнечного инструмента во времяковки. Основные группы и марки обрабатываемых ковкой металлов и сплавов. Основные группы и марки металлов и сплавов, применяемых для кузнечных инструментов. Схемы и способы правки сложных поковок. Инструмент и специальные приспособления для правки и ремонтных работ. Способы оказания первой помощи при несчастных случаях. Требования охраны труда и промышленной безопасности.

Квалификационный уровень подготовки : третий

Цели и задачи программы – требования к результатам освоения.

Цель – *формирование профессиональных компетенций в соответствии с требованиями квалификационной характеристики.*

В результате освоения образовательной программы обучающийся должен быть готов к осуществлению вида деятельности в качестве кузнеца ручнойковки независимо от их организационно-правовых форм.

- в результате обучения должен получить практический опыт:

– Ковка. Заготовка сложных штампов, фрез и другого режущего инструмента из специальных высокоуглеродистых сталей

– Ковка - Блоки шестерен механизма коробок скоростей. Валы эксцентриковые - ковка. Валы многоколенные - ковка. Кольца дышловые, кривошипов и кулисного механизма, тяги кулисные и эксцентриковые паровозов - ковка. Кольца из конструкционной стали с размером уголка свыше 100 x 100 мм и полосы свыше 100 мм - гибка. Котлы - гибка и правка лобового и ухватного листов по шаблону. Матрицы фасонные - ковка заготовок из специальных инструментальных сталей. Цепи диаметром свыше 40 мм - изготовление и сварка звеньев, изготовление гаков, стопоров и вертлюг. Цепи диаметром свыше 60 мм - ремонт.

– составлять и оформлять соответствующую документацию.

Характеристика подготовки

Основная программа профессионального обучения – программа переподготовки по профессии «Кузнец ручнойковки» представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Основная цель переподготовки по программе – приобретение необходимых компетенций для работы по профессии «Кузнец ручнойковки» четвертого – пятого разряда.

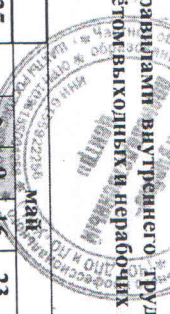
Подготовка по основной программе профессионального обучения – программе переподготовки по профессии «Кузнец ручнойковки» предполагает изучение следующих дисциплин и модулей: экономика отрасли и предприятия, общетехнический (общеотраслевой) модуль и профессиональный модуль.

Рекомендовано к утверждению:
 Протокол педагогического совета
 ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ»
 № _____ от «13» 01 2022г.

Календарный учебный график ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» на 2022 год

Директор
 ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ»
 Михайлов С.В.

В соответствии Правилами внутреннего трудового распорядка в ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» и Правилами внутреннего трудового распорядка обучающихся в ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» учебные занятия организованы в течение всего календарного года с учётом выходных и нерабочих праздничных дней в режиме 5-дневной учебной недели.



Дни недели	январь					февраль					март					апрель					май					июнь				
	3	4	5	6	7	7	8	9	10	11	7	8	9	10	11	7	8	9	10	11	7	8	9	10	11	7	8	9	10	11
Понедельник	10	11	12	13	14	14	15	16	17	18	14	15	16	17	18	11	12	13	14	15	11	12	13	14	15	11	12	13	14	15
Вторник	17	18	19	20	21	21	22	23	24	25	22	23	24	25	26	18	19	20	21	22	18	19	20	21	22	16	17	18	19	20
Среда	24	25	26	27	28	28	29	30	31	1	29	30	31	1	2	25	26	27	28	29	25	26	27	28	29	23	24	25	26	27
Четверг	31	1	2	3	4	4	5	6	7	8	30	31	1	2	3	2	3	4	5	6	2	3	4	5	6	30	31	1	2	3
Пятница	1	2	3	4	5	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	8	9	10	11	12	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5
Суббота	8	9	10	11	12	12	13	14	15	16	8	9	10	11	12	15	16	17	18	19	15	16	17	18	19	8	9	10	11	12
Воскресенье	15	16	17	18	19	19	20	21	22	23	15	16	17	18	19	22	23	24	25	26	22	23	24	25	26	15	16	17	18	19
Дни недели	июль																													
Понедельник	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Вторник	8	9	10	11	12	8	9	10	11	12	8	9	10	11	12	8	9	10	11	12	8	9	10	11	12	8	9	10	11	12
Среда	15	16	17	18	19	15	16	17	18	19	15	16	17	18	19	15	16	17	18	19	15	16	17	18	19	15	16	17	18	19
Четверг	22	23	24	25	26	22	23	24	25	26	22	23	24	25	26	22	23	24	25	26	22	23	24	25	26	22	23	24	25	26
Пятница	29	30	31	1	2	29	30	31	1	2	29	30	31	1	2	29	30	31	1	2	29	30	31	1	2	29	30	31	1	2
Суббота	5	6	7	8	9	5	6	7	8	9	5	6	7	8	9	5	6	7	8	9	5	6	7	8	9	5	6	7	8	9
Воскресенье	12	13	14	15	16	12	13	14	15	16	12	13	14	15	16	12	13	14	15	16	12	13	14	15	16	12	13	14	15	16

Расписание звонков: 1-й урок 8-30 9-15
 2-й урок 9-20 10-05
 3-й урок 10-20 11-05
 4-й урок 11-15 12-00
 5-й урок 12-30 13-15
 6-й урок 13-25 14-10
 7-й урок 14-20 15-05
 8-й урок 15-15 16-00

**ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
«УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР»**



УТВЕРЖДАЮ:

**Директор
ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ»
Михайлов С.В.
2012 г.**

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной программы профессионального обучения
- программы переподготовки по профессии
«Кузнец ручнойковки»
код 13227

Цель	приобретение необходимых компетенций для работы по профессии
Форма обучения	Очная, очно-заочная
Срок обучения	1,5 месяца 6 недель 240 часов
Режим занятий	2,4,6,8 часов в день по расписанию
Присваиваемый квалификационный разряд	4

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин, тем, модулей	Общая трудоемкость	в том числе:		СРС, час	Форма промат т.	Распределение по месяцам								
			лекции	практич занятия			1	2	3	4	5	6			
1.	Экономика отрасли и предприятия.	8	8	-		собес	8								
2.	Общетехнический (общепромышленный) модуль	96	92	4		собес	-								
	Вводный инструктаж.	8	8	-		-	8								
	Чтение чертежей.	8	8	-		-	8								
	Материаловедение	16	16	-		-	16								
	Основы электротехники.	16	12	4		-	16								
	Автоматизация производства.	8	8	-		-	8								
	Охрана труда.	32	32	-		-	32								
	Природопользование и охрана окружающей среды.	8	8	-		-	8								
3.	Профессиональный модуль	120	32	88		собес	-								
	Оборудование и специальная технология	40	32	8		-	40								
	Практическая подготовка(практика).	80	-	80		дневник	16	64							
4.	Консультации	8	8	-		-	-	8							
5.	Итоговая аттестация	Теоретический экзамен	4	4		-	-	4							
		Практическая квалификационная работа	4	-	4		-	-	4						
	ИТОГО	240	144	96		-	160	80							