

ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
«УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ»

Михайлов С.В.

«12» \_\_\_\_\_ 2022 г.

Приказ от «12» \_\_\_\_\_ 2022 г.

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ -  
ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО  
ПРОФЕССИИ  
«Машинист конвейера»  
код 13777

Шахты 2022 г.

## АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ

Основная программа профессионального обучения – программа переподготовки по профессии Машинист конвейера код 13777.

Авторы:

**Мастер производственного обучения ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» Закирова О.В.**

**Мастер производственного обучения ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» Данилова Т.Н.**

Организация разработчик: ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ», Методический кабинет.

Правообладатель программы: ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ».

Нормативный срок освоения основной программы профессионального обучения - программы переподготовки по профессии Машинист конвейера **240** часов при очной форме подготовки.

Квалификация выпускника:

**Машинист конвейера третий разряд.**

Программа рассмотрена и рекомендована к утверждению педагогическим советом ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ».

Протокол педагогического совета № 5 от « 12 » 01 2011г.

## СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Пояснительная записка
- 2 Учебный план
- 3 Календарный учебный график.
- 4 Контроль и оценка результатов освоения ОППО (дисциплин, модулей).
- 5 Условия реализации ОППО  
Приложение 1  
Календарный учебный график.  
Приложение 2  
Рабочие программы (содержание) разделов, модулей и дисциплин с контрольными вопросами.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Нормативную правовую основу разработки основной программы профессионального обучения - программа переподготовки по профессии Машинист конвейера, далее – программа составляют:

– Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» №273 от 29 декабря 2012 г.;

– Приказ Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

– Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

– Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

– Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 Выпуск №4 ЕТКС. Выпуск утвержден Постановлением Минтруда России от 12 августа 2003 г. № 61

– Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов, ОК 016-94;

– Приказ Ростехнадзора от 28.10.2020 № 428 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности при переработке, обогащении и брикетировании углей»;

– ТИ – 035 – 2002 Типовая инструкция по охране труда для машиниста конвейера;

– Приказ Минтруда России «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации промышленного транспорта» от 18.11.2020 N 814н;

– Федеральный закон № 116 - ФЗ от 21.07.1997г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;

– Устав ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ», Положение о разработке образовательных программ, реализуемых в ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ».

## **Термины, определения и используемые сокращения**

В программе используются следующие термины и их определения:

**Компетенция** – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

**Профессиональный модуль** – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершённость по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

**Основные виды профессиональной деятельности** – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

**Результаты подготовки** – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

**Учебный (профессиональный) цикл** – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

## **Требования к поступающим:**

**К подготовке допускаются лица** - допускаются лица не моложе 18 лет.

**Требования к практическому опыту**—не требуется

**Нормативный срок освоения программы (трудоемкость обучения):**

**Общая трудоемкость программы обучения: 240 часов в том числе**

Теоретическое обучение (аудиторные занятия) – **144 часа**

Практическая подготовка (практика) -**80 часов**

Промежуточная аттестация: собеседование, оформление дневника - проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины.

Консультации – **8 часов**

Итоговая аттестация (квалификационный экзамен) - **8 часов**, в том числе:

Теоретическая часть –**4 часа**

Практическая квалификационная работа – **4 часа**.

**Форма обучения.**

Очная., очно-заочная

**Квалификационная (профессиональная) характеристика.**

**Характеристика работ.** Управление конвейерами, элеваторами, шнеками, питателями, перегрузочными тележками, приводной станцией конвейера. Реверсирование и переключение движения конвейеров, регулирование степени их загрузки. Регулирование натяжных устройств и хода ленты. Наблюдение за исправным состоянием перегрузочных течек, натяжных барабанов, редукторов питателей, автоматических устройств, установленных на конвейере, за правильной разгрузкой материалов в приемные агрегаты. Участие в наращивании и переноске конвейеров, соединении лент и цепей. Координация работы самоходного конвейера с работой экскаватора. Смазка роликов и привода, очистка ленты, роликов, роликоспор и течек. Замена вышедших из строя роликов. Удаление с конвейерной ленты посторонних предметов, уборка просыпавшейся горной массы. Ликвидация заторов в лотках. Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, его очистка. Смыв сливных канавок в маслостанциях.

**Необходимые знания:** назначение и устройство обслуживаемого оборудования, пусковой и контрольно-измерительной аппаратуры, правила ухода за ними; допустимые скорости и нагрузки для каждого вида обслуживаемого оборудования, способы выявления и порядок устранения неисправностей в его работе; характеристику транспортируемого материала и порядок размещения его по сортам; схему расположения конвейеров, питателей, натяжных устройств и вариаторов скоростей; способы регулирования скорости движения ленты и реверсирования конвейеров.

при обслуживании: конвейеров с производительностью свыше 200 т/ч в подземных выработках и свыше 500 т/ч на поверхностных работах; главных конвейеров на драгах с ковшем вместимостью 600 л и более; конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов с производительностью до 1000 т/ч; конвейеров на горячем возврате агломерационных фабрик и фабрик окомкования - 3-й разряд;

**Квалификационный уровень подготовки нет**

**Цели и задачи программы – требования к результатам освоения.**

**Цель** – формирование профессиональных компетенций в соответствии с требованиями квалификационной характеристики.

В результате освоения программы обучающийся должен быть готов к осуществлению вида деятельности в качестве машиниста конвейера в организациях (на предприятиях) независимо от их организационно-правовых форм.

**-в результате обучения должен получить практический опыт:**

– обоснованно выбирать оптимальную технологию и организацию конвейерных работ.

### Характеристика подготовки

Основная программа профессионального обучения – программа переподготовки по профессии Машинист конвейера представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Основная цель подготовки по программе – приобретение необходимых компетенций для работы по профессии «Машинист конвейера» третьего-четвертого разряда.

Подготовка по основной программе профессионального обучения – программе переподготовки по профессии Машинист конвейера предполагает изучение следующих дисциплин и модулей: экономика отрасли и предприятия, общетехнический (общеотраслевой) модуль, профессиональный модуль.



Рекомендовано к утверждению:  
 Протокол педагогического совета  
 ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ»  
 № 5 от «12» 01 2022г.

Календарный учебный график ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» на 2022 год

В соответствии Правилами внутреннего трудового распорядка в ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» и Правилами внутреннего трудового распорядка обучающихся в ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ» учебные занятия организованы в течение всего календарного года с учётом выходных и нерабочих праздничных дней в режиме 5-дневной учебной недели.

Директор  
 ЧОУ ДПО и ПО «УПЦ»  
 Михайлов Е.В.

| Дни недели  | январь |    |    |    |    | февраль |    |    |    |    | март |    |    |    |    | апрель |    |    |    |    | май      |    |    |    |    | июнь    |    |    |    |    |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |
|-------------|--------|----|----|----|----|---------|----|----|----|----|------|----|----|----|----|--------|----|----|----|----|----------|----|----|----|----|---------|----|----|----|----|--------|----|----|----|----|---------|----|----|----|----|
|             | 3      | 4  | 5  | 6  | 7  | 7       | 8  | 9  | 10 | 11 | 7    | 8  | 9  | 10 | 11 | 7      | 8  | 9  | 10 | 11 | 7        | 8  | 9  | 10 | 11 | 7       | 8  | 9  | 10 | 11 |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |
| Понедельник |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |      |    |    |    |    |        |    |    |    |    |          |    |    |    |    |         |    |    |    |    |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |
| Вторник     |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |      |    |    |    |    |        |    |    |    |    |          |    |    |    |    |         |    |    |    |    |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |
| Среда       |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |      |    |    |    |    |        |    |    |    |    |          |    |    |    |    |         |    |    |    |    |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |
| Четверг     |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |      |    |    |    |    |        |    |    |    |    |          |    |    |    |    |         |    |    |    |    |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |
| Пятница     |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |      |    |    |    |    |        |    |    |    |    |          |    |    |    |    |         |    |    |    |    |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |
| Суббота     |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |      |    |    |    |    |        |    |    |    |    |          |    |    |    |    |         |    |    |    |    |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |
| Воскресенье |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |      |    |    |    |    |        |    |    |    |    |          |    |    |    |    |         |    |    |    |    |        |    |    |    |    |         |    |    |    |    |
| Дни недели  | июль   |    |    |    |    |         |    |    |    |    |      |    |    |    |    | август |    |    |    |    | сентябрь |    |    |    |    | октябрь |    |    |    |    | ноябрь |    |    |    |    | декабрь |    |    |    |    |
| Понедельник | 4      | 5  | 6  | 7  | 8  | 11      | 12 | 13 | 14 | 15 | 1    | 2  | 3  | 4  | 5  | 12     | 13 | 14 | 15 | 16 | 1        | 2  | 3  | 4  | 5  | 12      | 13 | 14 | 15 | 16 | 1      | 2  | 3  | 4  | 5  | 12      | 13 | 14 | 15 | 16 |
| Вторник     | 5      | 6  | 7  | 8  | 9  | 12      | 13 | 14 | 15 | 16 | 2    | 3  | 4  | 5  | 6  | 13     | 14 | 15 | 16 | 17 | 2        | 3  | 4  | 5  | 6  | 14      | 15 | 16 | 17 | 18 | 3      | 4  | 5  | 6  | 7  | 13      | 14 | 15 | 16 | 17 |
| Среда       | 6      | 7  | 8  | 9  | 10 | 13      | 14 | 15 | 16 | 17 | 3    | 4  | 5  | 6  | 7  | 14     | 15 | 16 | 17 | 18 | 3        | 4  | 5  | 6  | 7  | 15      | 16 | 17 | 18 | 19 | 4      | 5  | 6  | 7  | 8  | 14      | 15 | 16 | 17 | 18 |
| Четверг     | 7      | 8  | 9  | 10 | 11 | 14      | 15 | 16 | 17 | 18 | 4    | 5  | 6  | 7  | 8  | 15     | 16 | 17 | 18 | 19 | 4        | 5  | 6  | 7  | 8  | 16      | 17 | 18 | 19 | 20 | 5      | 6  | 7  | 8  | 9  | 15      | 16 | 17 | 18 | 19 |
| Пятница     | 8      | 9  | 10 | 11 | 12 | 15      | 16 | 17 | 18 | 19 | 5    | 6  | 7  | 8  | 9  | 16     | 17 | 18 | 19 | 20 | 5        | 6  | 7  | 8  | 9  | 17      | 18 | 19 | 20 | 21 | 6      | 7  | 8  | 9  | 10 | 16      | 17 | 18 | 19 | 20 |
| Суббота     | 9      | 10 | 11 | 12 | 13 | 16      | 17 | 18 | 19 | 20 | 6    | 7  | 8  | 9  | 10 | 17     | 18 | 19 | 20 | 21 | 6        | 7  | 8  | 9  | 10 | 18      | 19 | 20 | 21 | 22 | 7      | 8  | 9  | 10 | 11 | 17      | 18 | 19 | 20 | 21 |
| Воскресенье | 10     | 11 | 12 | 13 | 14 | 17      | 18 | 19 | 20 | 21 | 7    | 8  | 9  | 10 | 11 | 18     | 19 | 20 | 21 | 22 | 7        | 8  | 9  | 10 | 11 | 19      | 20 | 21 | 22 | 23 | 8      | 9  | 10 | 11 | 12 | 18      | 19 | 20 | 21 | 22 |
|             | 17     | 18 | 19 | 20 | 21 | 24      | 25 | 26 | 27 | 28 | 14   | 15 | 16 | 17 | 18 | 25     | 26 | 27 | 28 | 29 | 15       | 16 | 17 | 18 | 19 | 22      | 23 | 24 | 25 | 26 | 15     | 16 | 17 | 18 | 19 | 24      | 25 | 26 | 27 | 28 |
|             | 24     | 25 | 26 | 27 | 28 | 31      |    |    |    |    | 21   | 22 | 23 | 24 | 25 | 22     | 23 | 24 | 25 | 26 | 22       | 23 | 24 | 25 | 26 | 23      | 24 | 25 | 26 | 27 | 22     | 23 | 24 | 25 | 26 | 25      | 26 | 27 | 28 | 29 |

Расписание звонков: 1-й урок 8-30

2-й урок 9-20

3-й урок 10-20

4-й урок 11-15

5-й урок 12-30

6-й урок 13-25

7-й урок 14-20

8-й урок 15-15

9-15

10-05

11-05

12-00

13-15

14-10

15-05

16-00

**ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
«УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР»**



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной программы профессионального обучения

- программы переподготовки по профессии

**«Машинист конвейера»**

код 13777

**Цель**

приобретение необходимых компетенций для работы по профессии

**Форма обучения**

Очная, очно-заочная

**Срок обучения**

1,5 месяца 6 недель 240 часов

**Режим занятий**

2,4,6,8 часов в день по расписанию

**Присваиваемый квалификационный разряд**

3

| № п/п        | Наименование разделов, дисциплин, тем, модулей     | Общая трудоемкость                   | в том числе: |                 | СРС, час | Форма пром атт. | Распределение по месяцам |           |   |   |   |   |  |  |  |
|--------------|--|--------------------------------------|--------------|-----------------|----------|-----------------|--------------------------|-----------|---|---|---|---|--|--|--|
|              |  |                                      | лекции       | практич занятия |          |                 | 1                        | 2         | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |  |
| 1.           | Экономика отрасли и предприятия.                   | 12                                   | 12           | -               |          | собес           | 12                       |           |   |   |   |   |  |  |  |
| 2.           | <b>Общетехнический (общепромышленный) модуль</b>   | 78                                   | 74           | 4               |          | собес           |                          |           |   |   |   |   |  |  |  |
|              | Вводный инструктаж                                 | 8                                    | 8            | -               |          | -               | 8                        |           |   |   |   |   |  |  |  |
|              | Чтение чертежей.                                   | 6                                    | 6            | -               |          | -               | 6                        |           |   |   |   |   |  |  |  |
|              | Материаловедение                                   | 8                                    | 8            | -               |          | -               | 8                        |           |   |   |   |   |  |  |  |
|              | Электротехника.                                    | 16                                   | 12           | 4               |          | -               | 16                       |           |   |   |   |   |  |  |  |
|              | Автоматизация производства. (горного)              | 8                                    | 8            | -               |          | -               | 8                        |           |   |   |   |   |  |  |  |
|              | Охрана труда.                                      | 24                                   | 24           | -               |          | -               | 24                       |           |   |   |   |   |  |  |  |
|              | Природопользование и охрана окружающей среды.      | 8                                    | 8            | -               |          | -               | 8                        |           |   |   |   |   |  |  |  |
| 3.           | <b>Профессиональный модуль</b>                     | 134                                  | 46           | 88              |          | собес           |                          |           |   |   |   |   |  |  |  |
|              | Устройство конвейеров.                             | 24                                   | 24           | -               |          | -               | 24                       |           |   |   |   |   |  |  |  |
|              | Эксплуатация, техническое обслуживание конвейеров. | 30                                   | 22           | 8               |          | -               | 30                       |           |   |   |   |   |  |  |  |
|              | Практическая подготовка (практика).                | 80                                   | -            | 80              |          | дневник         | 16                       | 64        |   |   |   |   |  |  |  |
| 4.           | <b>Консультации</b>                                | 8                                    | 8            | -               |          | -               |                          | 8         |   |   |   |   |  |  |  |
| 5.           | <b>Итоговая аттестация</b>                         | Теоретический экзамен                | 4            | 4               | -        |                 | -                        | 4         |   |   |   |   |  |  |  |
|              |  | Практическая квалификационная работа | 4            | -               | 4        |                 | -                        | 4         |   |   |   |   |  |  |  |
| <b>ИТОГО</b> |  | <b>240</b>                           | <b>144</b>   | <b>96</b>       |          | -               | <b>160</b>               | <b>80</b> |   |   |   |   |  |  |  |